

VPC 250
VPC 400



If you
can think
it, we can
pack it!



Vertikale Hochleistungsmaschinen mit einzigartigem Preis-Leistungs-Verhältnis für kleine bis mittlere Beutelgrößen. Äußerst effizienter und produktschonender Form-, Befüll- und Verschleißprozess.

Wirtschaftlichkeit und produktschonende Funktionseffizienz

Servomotorantriebe für Beweg- und Förderfunktionen. Präzision und Zuverlässigkeit, von der Hüllstoffzuführung über die Beutelformung und Siegelung der Nähte bis zur Befüllung, auch für empfindliche Produkte. Die Dosierung erfolgt exakt nach der Bodennaht-Siegelung über synchron getaktete Dosiereinrichtungen, z. B. Becher- oder Schneckendosierer, Waagen oder Pumpen.

- Kundenspezifische Arbeitsweise
 - kontinuierlich oder intermittierend
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise
- Einfache, schnelle Formatumrüstung
- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Panel

- Elektronische Regelung der Beutellänge
- Fotozellensteuerung für exakte Positionierung bedruckter Hüllstoffe
- Quersiegelwerkzeuge, angetrieben durch Servomotor
- Servogeregelter Hüllstoffabzug
- Einstellbare Siegelzeiten
- Motorische Hüllstoffverstellung
- Je nach Beutelgröße einstellbare Öffnungsgrade der Siegelbacken
- Folienbreite bis 580 mm (VPC 250), bis 830 mm (VPC 400)
- Längsbacken mechanisch angetrieben
- Einseitig aufgehängte pneumatische Folienspannwelle
- Sicherheitstüren anwendungsabhängig aus Makrolon oder Edelstahl



VPC 250 VPC 400

If you
can think
it, we can
pack it!

Kundenspezifische Optionen

- Druckkontrolle für Anwesenheit (OCR) oder Texterkennung (OCV)
- Impulsausführung für PE-Folien
- Optimierte Seitenfalteinrichtung servomotorisch angetrieben
- Automatische Folienkantensiegelung
- Kantenprofilierung an den Formatsätzen
- Seitlich versetzte Längsnähte
- Edelstahlausführung
- Fernwartungsmodul
- 4-Kanten-Siegelungs-System (Stabil-Pack)

Zukunftskompatible Lösung mit langer Lebensdauer

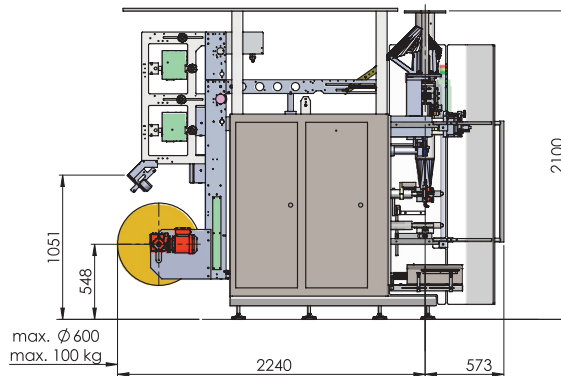
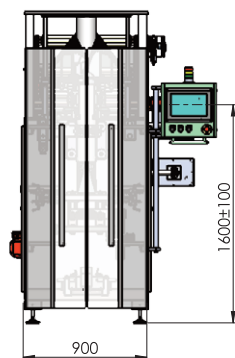
Wolf Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen bieten hohe Investitionssicherheit, basierend auf klaren Prinzipien und sind bequem an der Vorderseite der Maschine zu bedienen.

- Wiederverschlussapplikation horizontal u. vertikal
- Wechseleinheiten für Doy Style
- Einhaltung strikter Qualitätsmaßstäbe bei Material und Verarbeitung
- Duplex-Ausführung
- Minimierung der Anzahl technischer Bauteile durch modularen Maschinenaufbau
- Innovationsoffenes Design und fortschrittliche Technologie, dadurch einfache Nachrüstbarkeit
- Kompetente Wartung, schneller Service
- viele weitere Optionen verfügbar

Hochwertige Zusatz- und Peripherie-Geräte

Dosierer, Waagen, automatische Folienwechsler, Zuführ- und Beilegmodule sowie Rundtische ergänzen unser Programm an Vertikal-, Horizontal-Schlauchbeutel- und Kopf-Verschließmaschinen. Für mehr Effizienz auf der ganzen Linie.

Technische Daten VPC 250



VPC 250 / VPC 400

VPC 250 / VPC 400

Maschinenhöhe	2100 mm	2200 mm
Maschinenbreite	900 mm	1150 mm
Maschinentiefe	2813 mm	3015 mm
Beutelbreite	50 – 250 mm	70 – 400 mm
Beutellänge	80 – 450 mm	80 – 700 mm
Füllvolumen	6000 cm ³	20000 cm ³
Folienrollendurchm.	600 mm	600 mm

Leistung Beutel/Min. *	bis 200	bis 120
Luftbedarf **	ca. 300 l /Min. bei 6 bar	
Energiebedarf	4.5 kW	4.5 kW
Netzanschluss	400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	
Schutzart	IP 54	
Gewicht	1000 kg	1200 kg

* abhängig von Produkt und Hüllstoff

** leistungsabhängig

Vom Engineering bis zur Inbetriebnahme, vom Silo bis zum Palettierer – wir bieten intelligente Komplettlösungen für rationelle Verpackungslinien aus einer Hand.



www.youtube.com/@ThePackagingGroup

WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Straße 3
35423 Lich-Birklar, Germany
Tel.: +49 64 04 91 82-0
contact@wolf-packaging.com
www.wolf-packaging.com

