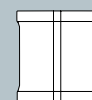




## VPC-L 250 Liquid Master

Die perfekte Lösung zum Verpacken  
von flüssigen Produkten  
in mittlere bis großvolumige Beutel

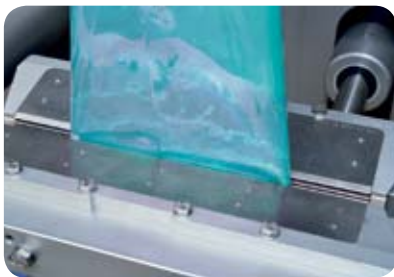
- Kontinuierliche Arbeitsweise
- IP 64
- Bis zu 5 Liter Füllvolumen
- Garantiert produktfreie Siegelnähte durch spezielles Rollen-Abdrücker-System



Füllvolumen  
bis zu 5l

# VPC-L 250 Liquid Master

Die VPC-L 250, Wolfs Neuentwicklung zur Verpackung von flüssigen Produkten, ist eine kontinuierlich arbeitende Verpackungsmaschine für mittlere bis großvolumige Beutelgrößen. Mit der VPC-L 250 steht der flüssigkeitsverpackenden Industrie eine vertikale Schlauchbeutelmaschine zur Verfügung, die konsequent und ohne Kompromisse speziell für diesen Industriezweig entwickelt wurde. Durch ein spezielles rollengetriebenes „Produkt-Abdrück“-System garantiert die VPC-L immer 100% produktfreie Siegelnähte. Selbst bei der Verpackung schwierigster Produkte, wie z.B. Sauerkraut.



## Zuverlässige und wirtschaftliche Arbeitsweise

Der von der Rolle abgezogene Hüllstoff wird über eine voll einstellbare Schlinge der Formschulter zugeführt, zum Folienschlauch geformt und durch eine Siegelstation an der Längsnaht verschweißt. Ein spezielles, optimiertes Abzugssystem mit pneumatischer Spanneinrichtung und automatischer Anpassung der Riemen an das Füllrohr transportiert den Schlauch schonend nach unten zur Verschleißstation.

Hier wird gleichzeitig die Kopfnäht des bereits befüllten und die Boden-naht des noch unbefüllten Beutels hergestellt. Die Befüllung des Beutels erfolgt mit einem geeigneten Dosierer.

Die Bewegungen der nahezu verschleiß- und wartungsfreien Maschine werden über Servomotoren vollzogen.

- IP 64
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise
- Einfache, schnelle Formatumrüstung
- Hygienegerechtes Design
- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Panel
- Elektronische Regelung der Beutellänge
- Fotozellensteuerung für exakte Positionierung bedruckter Hüllstoffe

- Quersiegelwerkzeuge angetrieben durch Servoantrieb
- Servogeregelter Hüllstoffabzug
- Einstellbare Siegelzeiten
- Motorische Hüllstoffverstellung
- Je nach Beutelgröße einstellbare Öffnungsgrade der Siegelbacken
- Einseitig aufgehängte pneumatische Folienspannwelle
- Sicherheits-Schutztüren

**Die VPC-L erfüllt höchste Hygieneanforderungen.**



VPC-L 250



### Sichere Bedienung, effiziente Umrüstung

Die VPC ist durchgängig anwenderfreundlich bezüglich Hardware und Software.

Für die programmierbare Steuerung können bis zu 100 Programme installiert werden. Alle notwendigen Produktionsparameter lassen sich über ein farbiges Touch-Panel regulieren. Eine installierte Logik-Kontrolle stoppt Fehleingaben. Das gesamte Maschinenhandling, beispielsweise Folien- oder Formatwechsel, erfolgt rasch und bequem von der Vorderseite.

Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise.

### Zukunftskompatible Lösung mit langer Lebensdauer

Wolf Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen bieten hohe Investitionssicherheit, basierend auf klaren Prinzipien:

- Einhaltung strikter Qualitätsmaßstäbe bei Material und Verarbeitung
- Minimierung der Anzahl technischer Bauteile durch modularen Maschinenaufbau
- Innovationsoffenes Design und fortschrittliche Technologie, dadurch einfache Nachrüstbarkeit
- Kompetente Wartung, schneller Service

Das Ergebnis: mehr Effizienz auf engem Raum und höhere Verfügbarkeit über einen langen Lebenszyklus.

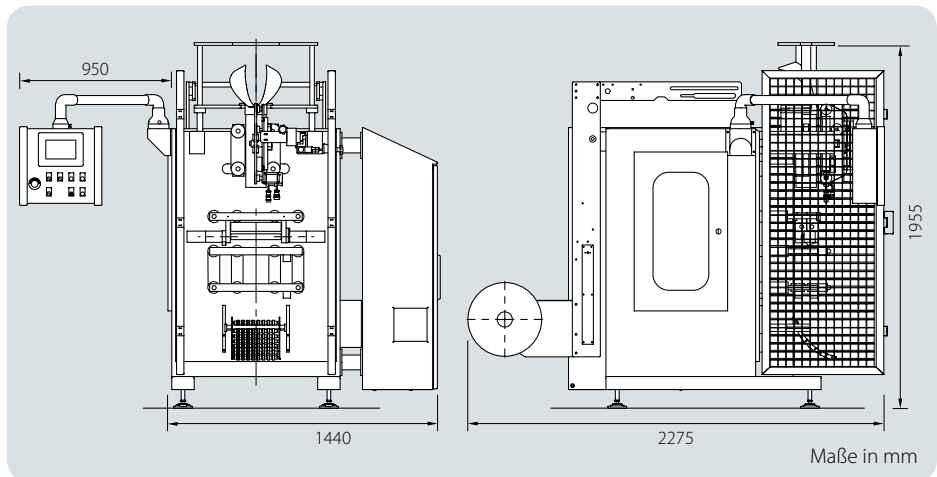
### Hochwertige Zusatz- und Peripherie-Geräte

Dosierer, Waagen, automatische Folienwechsler, Zuführ- und Beilegemodule sowie Rundtische ergänzen unser Programm an Vertikal-, Horizontal-Schlauchbeutel- und Kopf-Verschleißmaschinen. Für mehr Effizienz auf der ganzen Linie.

Technologisch führend. Mit der Erfahrung aus über 2000 Anwendungen weltweit.

# VPC-L 250 Liquid Master

## Technische Daten im Überblick



## VPC-L 250 Liquid Master

Maschinenhöhe	1955 mm
Maschinenbreite	1440 mm
Maschinentiefe	2275 mm
Beutbreite	50–250 mm
Beutlänge	80–450 mm
Füllvolumen	6000 cm <sup>3</sup>
Folienrollendurchmesser	600 mm
Leistung*	100 Beutel/min
Luftbedarf**	40l/min bei 6 bar
Energiebedarf	4,5 kW
Netzanschluss	400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 64
Gewicht	1300 kg
Standardfarbe	Edelstahl

\* abhängig von Produkt und Hüllstoff

\*\* leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Vom Engineering bis zur Inbetriebnahme, vom Silo bis zum Palettierer – wir bieten intelligente Komplettlösungen für rationelle Verpackungslinien aus einer Hand.

**Wolf Verpackungsmaschinen GmbH**

Bettenhäuser Str. 3 · 35423 Lich-Birklar · Germany

Phone +49 6404 9182-0 · Fax +49 6404 9182-83

www.wolf-pack.de · contact@wolf-pack.de

*Always perfectly packed* **WOLF**