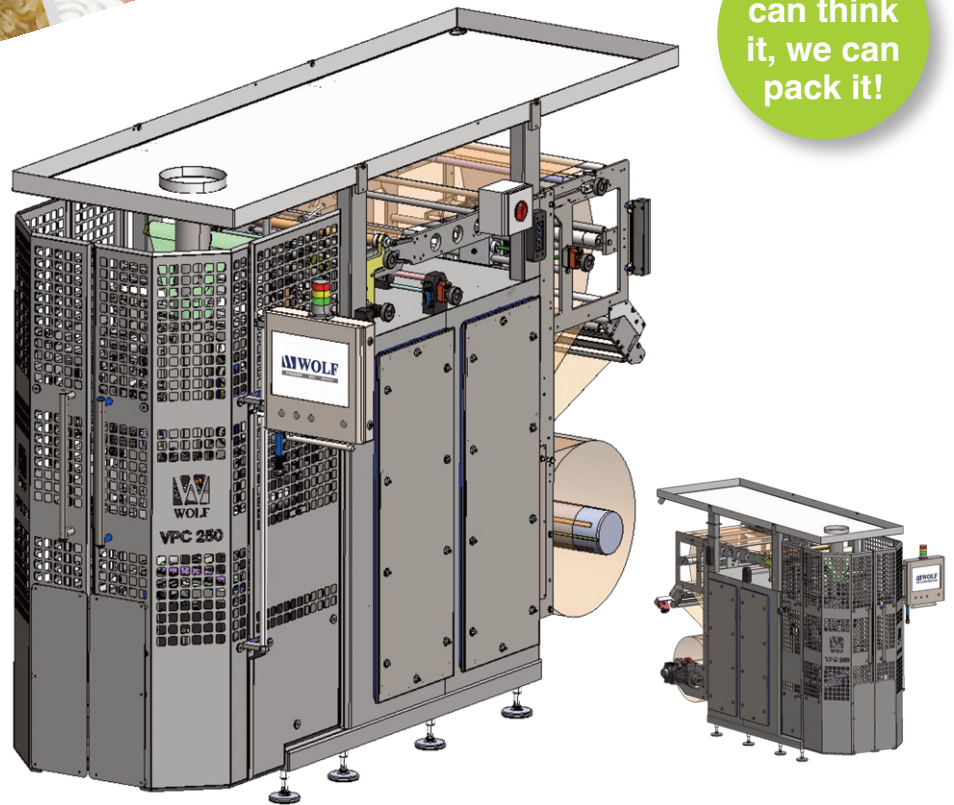


VPC-L 250

VPC-L 400

Liquid Master

If you
can think
it, we can
pack it!



Die VPC-L, Wolfs Neuentwicklung zur Verpackung von flüssigen Produkten, ist eine kontinuierlich arbeitende Verpackungsmaschine für mittlere bis großvolumige Beutelgrößen.

Zuverlässige und wirtschaftliche Arbeitsweise

Der von der Rolle abgezogene Hüllstoff wird über eine voll einstellbare Schlinge der Formschulter zugeführt, zum Folienschlauch geformt und durch eine Siegelstation an der Längsnaht verschweißt. Ein spezielles, optimiertes Abzugssystem mit pneumatischer Spanneinrichtung und automatischer Anpassung der Riemen an das Füllrohr transportiert den Schlauch schonend nach unten zur Verschleißstation.

Hier wird gleichzeitig die Kopfnahse des bereits befüllten und die Bodennaht des noch unbefüllten Beutels hergestellt. Die Befüllung des Beutels erfolgt mit einem geeigneten Dosierer.

- IP 64
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise
- Einfache, schnelle und werkzeuglose Formatumrüstung
- Hygienegerechtes Design

- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Panel IP 66
- Elektronische Regelung der Beutellänge
- Fotozellensteuerung für exakte Positionierung bedruckter Hüllstoffe
- Sicherheits SPS
- Quersiegelwerkzeuge angetrieben durch Servoantrieb
- Servogeregelter Hüllstoffabzug
- Einstellbare Siegelzeiten
- Motorische Hüllstoffverstellung
- Nach Beutelgröße einstellbare Öffnungsgrade der Siegelbacken
- Längssiegelsystem mit Servoantrieb
- Sicherheits-Schutztüren Edelstahl
- Maschinengehäuse Edelstahl
- Folienabdeckung mittels Auffangwanne



VPC-L 250 VPC-L 400

Liquid Master

If you
can think
it, we can
pack it!

Sichere Bedienung, effiziente Umrüstung

Die VPC ist durchgängig anwenderfreundlich bezüglich Hardware und Software. Für die programmierbare Steuerung können bis zu 100 Programme installiert werden. Alle notwendigen Produktionsparameter lassen sich über ein farbiges Touch-Panel regulieren. Eine installierte Logik-Kontrolle stoppt Fehleingaben. Das gesamte Maschinenhandling, beispielsweise Folien- oder Formatwechsel, erfolgt rasch und bequem von der Vorderseite.

Zukunftskompatible Lösung mit langer Lebensdauer

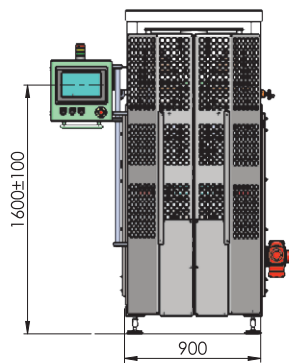
Wolf Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen bieten hohe Investitionssicherheit, basierend auf klaren Prinzipien:.

- Einhaltung strikter Qualitätsmaßstäbe bei Material und Verarbeitung
- Minimierung der Anzahl technischer Bauteile durch modularen Maschinenaufbau
- Innovationsoffenes Design und fortschrittliche Technologie, dadurch einfache Nachrüstbarkeit
- Kompetente Wartung, schneller Service

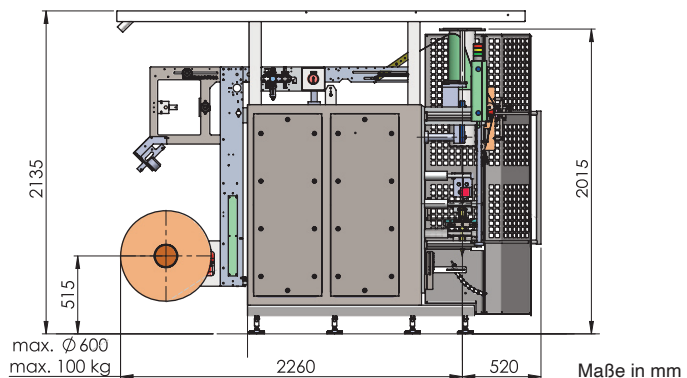
Hochwertige Zusatz- und Peripherie-Geräte

Dosierer, Waagen, automatische Folienwechsler, Zuführ- und Beilegmodule sowie Rundtische ergänzen unser Programm an Vertikal-, Horizontal-Schlauchbeutel- und Kopf-Verschließmaschinen. Für mehr Effizienz auf der ganzen Linie.

Technische Daten VPC-L



Typ VPC-L 250



	VPC-L 250	VPC-L 400
Maschinenhöhe	2015 mm	2340 mm
Maschinenbreite	900 mm	1200 mm
Maschinentiefe	2780 mm	3020 mm
Beutelbreite	50 – 280 mm	70 – 400 mm
Beutellänge	80 – 450 mm	80 – 700 mm
Füllvolumen	6000 cm ³	15000 cm ³
Folienrollendurchm. max	600 mm	

	VPC-L 250	VPC-L 400
Leistung Beutel/Min.*	bis 100	
Luftbedarf ** bei 6 bar	250 l / min	500 l / min
Energiebedarf	4.5 kW	5.5 kW
Netzanschluss	400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	
Schutzart	IP 64	
Gewicht	1300 kg	1500 kg

* abhängig von Produkt und Hüllstoff

** leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Vom Engineering bis zur Inbetriebnahme, vom Silo bis zum Palettierer – wir bieten intelligente Komplettlösungen für rationelle Verpackungslinien aus einer Hand.



www.youtube.com/@ThePackagingGroup

WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Straße 3
35423 Lich-Birklar, Germany
Tel.: +49 64 04 91 82-0
contact@wolf-packaging.com
www.wolf-packaging.com

