

## VPC-H 250



If you  
can think  
it, we can  
pack it!



**Die VPC-H ist das neueste Modell von Wolf Verpackungsmaschinen GmbH und konsequent für die Verpackung von Süßwaren entwickelt. Mit ihrer niedrigen Produktfallhöhe ermöglicht die VPC-H Geschwindigkeiten von bis zu 200 Beuteln/min.**

### Wirtschaftlichkeit und produktschonende Funktionseffizienz

Servoantriebe für Beweg- und Förderfunktionen. Präzision und Zuverlässigkeit, von der Hüllstoffzuführung über die Beutelformung und Siegelung der Nähte bis zur Befüllung, auch für empfindliche Produkte. Die Dosierung erfolgt exakt nach der Bodennaht-Siegelung über synchron getaktete Dosiereinrichtungen, z. B. Becherdosierer oder Waagen..

- Geringe Fallhöhe
- Hohe Geschwindigkeit
- Geringe Stellfläche und Bauhöhe
- Neueste Technologie
- Kundenspezifische Arbeitsweise – kontinuierlich oder intermittierend
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise

- Einfache, schnelle Formatumrüstung
- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Panel
- Elektronische Regelung der Beutellänge
- Fotozellensteuerung für exakte Positionierung bedruckter Hüllstoffe
- Quersiegelwerkzeuge, angetrieben durch Servoantrieb
- Servogeregelter Hüllstoffabzug
- Einstellbare Siegelzeiten
- Motorische Hüllstoffverstellung
- Nach Beutelgröße einstellbare Öffnungsgrade der Siegelbacken
- Mechanischer Antrieb für Längsbacken
- Einseitig aufgehängte pneumatische Folienspannwelle
- Sicherheits-Schutztüren



## VPC-H 250

If you  
can think  
it, we can  
pack it!

### Kundenspezifische Optionen

- Automatische Folienkantenregelung
- Edelstahlausführung
- Fernwartungsmodul
- Duplex-Ausführung

### Zukunftskompatible Lösung mit langer Lebensdauer

Wolf Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen bieten hohe Investitionssicherheit, basierend auf klaren Prinzipien:

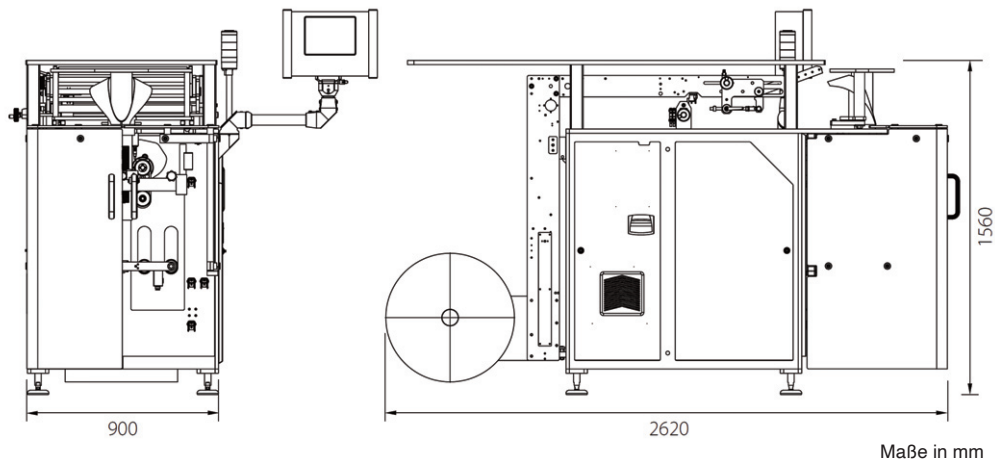
- Einhaltung strikter Qualitätsmaßstäbe bei Material und Verarbeitung

- Minimierung der Anzahl technischer Bauteile durch modularen Maschinenaufbau
- Innovationsoffenes Design und fortschrittliche Technologie, dadurch einfache Nachrüstbarkeit
- Kompetente Wartung, schneller Service
- Pack ML Standard

### Hochwertige Zusatz- und Peripherie-Geräte

Dosierer, Waagen, automatische Folienwechsler, Zuführ- und Beilegemodule sowie Rundtische ergänzen unser Programm an Vertikal-, Horizontal-Schlauchbeutel- und Kopf-Verschließmaschinen. Für mehr Effizienz auf der ganzen Linie.

### Technische Daten VPC-H



|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Maschinenhöhe           | 1560 mm              |
| Maschinenbreite         | 900 mm               |
| Maschinentiefe          | 2620 mm              |
| Beutelbreite            | 50 – 250 mm          |
| Beutellänge             | 40 – 350 mm          |
| Füllvolumen             | 4000 cm <sup>3</sup> |
| Folienrollendurchmesser | 600 mm               |

|               |                           |
|---------------|---------------------------|
| Leistung*     | up to 200 bags / min      |
| Luftbedarf ** | 300 l / min bei 6 bar     |
| Energiebedarf | 5.5 kW                    |
| Netzanschluss | 400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz |
| Schutzart     | IP 54                     |
| Gewicht       | 1050 kg                   |

\* abhängig von Produkt und Hüllstoff

\*\* leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Vom Engineering bis zur Inbetriebnahme, vom Silo bis zum Palettierer – wir bieten intelligente Komplettlösungen für rationelle Verpackungslinien aus einer Hand.



[www.youtube.com/@ThePackagingGroup](http://www.youtube.com/@ThePackagingGroup)

WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Straße 3  
35423 Lich-Birklar, Germany  
Tel.: +49 64 04 91 82-0  
[contact@wolf-packaging.com](mailto:contact@wolf-packaging.com)  
[www.wolf-packaging.com](http://www.wolf-packaging.com)

